

S-CMP 2001 / 10P

Sistema automatico di collaudo normativo e funzionale **MOTORI ELETTRICI MONO-TRIFASE**

Sistema

- Rack normalizzato 19" trasportabile su ruote
- Elettronica modulare in standard eurocard
- Microcontrollore INTEL MCS 8051
- Interfaccia operatore basata su PC Industriale
- Convertitore statico di frequenza 50 / 60 Hz
- Pulsanti di comando e lampade di segnalazione
- Stampante da pannello a 40 colonne (opzione)

Caratteristiche Tecniche

Prova RIGIDITÀ DIELETTICA

Tensione di prova	programmabile 500 ÷ 4000 Vac
Correnti di soglia	da 1 a 100 mA programmabili
Tempo di prova	fino a 99 sec. programmabile

Misura RESISTENZA OHMICA DI AVVOLGIMENTO (Opzionale)

Metodo di misura	a 4 fili
Range di misura	0,2- 2 -20 -200-2000 Ohm f.s.
Precisione	0,5 % f.s.
Compensazione di temperatura da 10 a 50°C	✓ ok

Prove FUNZIONALI

Precisione misure	classe 0,5
Tensione di prova	20 ÷ 450 Vac (trifase); 20 ÷ 250 Vac (monofase)
Tempo di prova	1 ÷ 99 sec. programmabile
Misura TENSIONE	3 f.s. autorange 50; 300; 600V
Misura CORRENTE	3 f.s. autorange 1; 5; 20 A
Misura POTENZA	9 f.s. autorange max 10kW
Misura del CosFI	✓ ok
Programmazione della tensione di prova	✓ ok
Tipo di misura con Wattmetro trifase Aron	✓ ok

Prova AVVIAMENTO

Tensione di prova	20 ÷ 450 Vac (trifase); 20 ÷ 250 Vac (monofase)
Misura TENSIONE	3 f.s. autorange 50; 300; 600V
Misura CORRENTE	3 f.s. autorange 1; 5; 20 A

Personal Computer Industriale

Unità centrale Panel PC dotato di:

- Processore Celeron 1,8 GHz o superiore
- Ram 4 Gbyte
- SSD 128 Gbyte
- 2 porte LAN, 4 porte USB di cui 1 frontale, 3 porte RS232
- Presa rete ethernet
- Display TFT colore 17" 1024x768

Software

- Interfaccia operatore basata su maschere sviluppate con Lab-Windows (National Instrument™) in lingua italiana.
- Pannello di visualizzazione dello stato macchina
- Maschere di visualizzazione e programmazione di facile utilizzo
- Possibilità di back-up programmi
- Programmazione da tastiera con indicazioni a monitor
- Impostazione del codice prodotto e del lotto/cliente
- Visualizzazione archivio con riepilogo dei programmi memorizzati
- Funzione di ricerca di codice/lotto già memorizzato
- Funzione di cancellazione di codice/lotto già memorizzato
- Gestione dei report suddivisi per lotto/cliente
- Memorizzazione risultati in formato CSV
- Visualizzazione a video delle misure effettuate
- Predisposizione per lettura BAR-CODE

Statistiche

- Diagramma di Pareto (diagramma dei difetti riscontrati)
- Carte di andamento dei valori di ciascuna grandezza misurata
- Calcolo automatico del valor medio e della varianza

Modalità di Stampa

Stampante locale da pannello programmabile per:

- tagliando **TIPO di DIFETTO** riscontrato in caso di errore con valore misurato e limiti impostati
- tagliando **COLLAUDO POSITIVO**
oppure
- tagliando **VALORI MISURATI** in caso di prova positiva

Calibrazione

L'apparecchiatura è fornita con Attestato di Calibrazione e copia dei Certificati SIT degli strumenti campione di prova.

La calibrazione può essere verificata da noi a scadenze periodiche (es 1 anno) con l'emissione di un nuovo certificato.