

S-CCM 5001

Sistema automatico di prova CORDONI CON SPINA BI/TRIPOLARE CONNETTORE

Sistema

L'apparecchiatura è costituita da un unico complesso comprendente:

- Postazione di lavoro
- Strumentazione elettronica
- Tavolo di appoggio

Postazione di lavoro

- Blocchetto lato spina intercambiabile
- Blocchetto lato connettore intercambiabile porta-guance per prova Skin-test lato spina
- Lampade di segnalazione GO / NOGO / HV
- Espulsore in caso di GO
- Timbratore a caldo lato spina con regolatore elettronico di temperatura
- Barriere di sorveglianza zona operativa per inibizione prove A.T.
- Tronchese per cavo in caso di NOGO (opzionale)
- Stampante da tavolo

Strumentazione elettronica

- Strumento a programmabile a microprocessore
- Display LCD 2 righe x 40 caratteri
- Tastiera a 16 tasti numerici/funzionali
- Orologio/Datario interno programmabile
- Interfaccia seriale per stampante esterna

Misure eseguite

- Continuità Terra: fino a 25 A programmabile
- Continuità Fasi: fino a 25 A programmabile (lunghezza cordoni da 50cm. a 10mt. max)
- Polarità Fasi (escludibile)
- Rigidità dielettrica tra i conduttori di fase a 500÷4200V - 20mA max
- Rigidità dielettrica verso conduttore di terra a 500÷4200V - 20mA max
- Skin-test con tensione a 500÷4200V - 20mA max

Ciclo di prova

- Continuità Terra
- Continuità Fasi ed eventuale polarità
- Rigidità
- Skin-test

- Segnalazione BUONO; Segnalazione SCARTO (trattenimento spina)
- Timbratura a caldo; Troncatura (opzione)
- Espulsione spina; Sganciamento ed estrazione spina

Programmazione

- Password di accesso
- N° 100 programmi di misura comprendenti: Ciclo - Parametri - Stampe
- Programma di prova campioni

Stampe

- Diagramma di Pareto (diagramma dei difetti riscontrati)
- Carte di andamento dei valori di ciascuna grandezza misurata
- Calcolo automatico del valor medio e della varianza

Modalità di Stampa

Il sistema è dotato di stampante da tavolo 80 colonne con RS 232, per la stampa del **Report Qualità e Monitoraggio Produzione** nel quale sono indicati:

- Numero Commessa (6 cifre)
- Numero pezzi commessa (6 cifre)
- Data inizio commessa
- Data fine commessa
- Totale ore di produzione
- Produzione oraria
- Numero collaudi effettuati
- Numero collaudi positivi (GO)
- Numero collaudi negativi (NO GO)
- Tipi di difetti e quantità
- Parametri di prova

ACCESSORI

Blocchetti spina/connettore intercambiabili

- tipo A: IT6A / It10A / Schuko / CH / USA
- tipo B: GB / Australia / Argentina